**SPESIFIKASI BENDERA UiTM**

JENIS: BENDERA KENDERAAN (6” X 12”)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **BIL** | **BUTIRAN** | **KAEDAH/*TEST METHOD*** | **SPESIFIKASI** |
| 1. | Ukuran (*Dimension*) | MS ISO 3933 | 6” (t/h) x 12” (l/w) |
| 2. | Rekabentuk (*Design*) |  | 1. Diwarna kedua-dua belah bendera.
2. Dijahit tepi berlipat sekeliling (lebar lipatan 0.3 cm di bahagian atas, bawah dan ekor) dengan bilangan jahitan min 4 per cm.
3. Dibahagian kepala bendera hendaklah dijahit dengan kain putih untuk kegunaan pemasangan pada kayu/tiang bendera dengan ukuran lebar lipatan kain putih 1 cm.
4. Warna-warna jalur bendera hendaklah mengikut;

**Pantone Solid Coated:**1. Pantone Yellow: Pantone 110C
2. Pantone Blue: Pantone 655C
3. Pantone Purple: Pantone 254C

**Process Colour CMYK**1. Yellow: Y100M20
2. Blue: C100M80K40
3. Purple: M100 C50
4. Warna-warna logo hendaklah mengikut:

**Pantone Solid Coated:**a Pantone Yellow: Pantone 130Cb. Pantone Blue: Pantone 655Cc. Pantone Purple: Pantone 254Cd. White: Solid white**Process Colour CMYK**1. Yellow: Y100M30
2. Blue: C100M80K40
3. Purple: M100 C50
4. White: Solid white

vi. Nisbah ukuran bendera hendaklah dirujuk kepada Bahagian Canseleri dan Komunikasi Korporatvii. Jalur-jalur hendaklah disusun bermula dengan kuning, biru, ungu dan kuning.viii. Kedudukan logo hendaklah betul-betul seimbang dan ditengah-tengah bendera mengikut skala yang ditetapkan.ix. Tiang bendera: Tinggi tiang 40 cm (15.75”)x. Garis pusat tiang: 1cm (3/8”)xi. Pelekat: *Jenis Loytape Double Side Black Tape (Gred K)* atau sebanding dengan *base pad* sekurang-kurangnya 2.5cm lebar dan tidak mudah tercabut pada kelajuan 120 km/jamxii. Klip: Dari jenis material yang tahan lasak dan tidak mudah tercabut dari tiang walaupun pada kelajuan 120 km/jamxiii. Tapak tiang: Lebar sekurang-kurangnya 10cm. Mempunyai dua lubang. Satu untuk tegak dan satu untuk condong. Dari jenis material yang tahan lasak dan tidak mudah tercabut.  |
| 3. | Komposisi Bahan (*composition*) | MS ISO 1833 | 65% *Polyster* 35% *Cotton* |
| 4. | Tenunan (*weave*) |  | *Plain* (1/1) |
| 5. | Bilangan benang per cm (*Number of thread per cm*)*Warp**Weft* | MS ISO 7211/2 | Min. 40Min. 30 |
| 6. | Berat (*Grammage*) g/m2 | MS ISO 3801 | 100 +-5% |
| 7. | Kelunturan warna (*Colour fastness*)1. Cahaya (*light*)
2. Pencucian
3. Perubahan warna (Colour change)
4. Staining
5. Air (*Water*)
6. Perubahan warna (*Colour change*)
7. *Staining*
 | MS ISO 105-B02MS ISO 105-C 10MS ISO 105-E01 | Min. 6Min. 4Min. 4Min. 4Min. 4 |