**SPESIFIKASI BENDERA UiTM**

JENIS: BENDERA KENDERAAN (6” X 12”)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **BIL** | **BUTIRAN** | **KAEDAH/*TEST METHOD*** | **SPESIFIKASI** |
| 1. | Ukuran (*Dimension*) | MS ISO 3933 | 6” (t/h) x 12” (l/w) |
| 2. | Rekabentuk (*Design*) |  | 1. Diwarna kedua-dua belah bendera. 2. Dijahit tepi berlipat sekeliling (lebar lipatan 0.3 cm di bahagian atas, bawah dan ekor) dengan bilangan jahitan min 4 per cm. 3. Dibahagian kepala bendera hendaklah dijahit dengan kain putih untuk kegunaan pemasangan pada kayu/tiang bendera dengan ukuran lebar lipatan kain putih 1 cm. 4. Warna-warna jalur bendera hendaklah mengikut;   **Pantone Solid Coated:**   1. Pantone Yellow: Pantone 110C 2. Pantone Blue: Pantone 655C 3. Pantone Purple: Pantone 254C   **Process Colour CMYK**   1. Yellow: Y100M20 2. Blue: C100M80K40 3. Purple: M100 C50 4. Warna-warna logo hendaklah mengikut:   **Pantone Solid Coated:**  a Pantone Yellow: Pantone 130C  b. Pantone Blue: Pantone 655C  c. Pantone Purple: Pantone 254C  d. White: Solid white  **Process Colour CMYK**   1. Yellow: Y100M30 2. Blue: C100M80K40 3. Purple: M100 C50 4. White: Solid white   vi. Nisbah ukuran bendera hendaklah dirujuk kepada Bahagian Canseleri dan Komunikasi Korporat  vii. Jalur-jalur hendaklah disusun bermula dengan kuning, biru, ungu dan kuning.  viii. Kedudukan logo hendaklah betul-betul seimbang dan ditengah-tengah bendera mengikut skala yang ditetapkan.  ix. Tiang bendera: Tinggi tiang 40 cm (15.75”)  x. Garis pusat tiang: 1cm (3/8”)  xi. Pelekat: *Jenis Loytape Double Side Black Tape (Gred K)* atau sebanding dengan *base pad* sekurang-kurangnya 2.5cm lebar dan tidak mudah tercabut pada kelajuan 120 km/jam  xii. Klip: Dari jenis material yang tahan lasak dan tidak mudah tercabut dari tiang walaupun pada kelajuan 120 km/jam  xiii. Tapak tiang: Lebar sekurang-kurangnya 10cm. Mempunyai dua lubang. Satu untuk tegak dan satu untuk condong. Dari jenis material yang tahan lasak dan tidak mudah tercabut. |
| 3. | Komposisi Bahan (*composition*) | MS ISO 1833 | 65% *Polyster* 35% *Cotton* |
| 4. | Tenunan (*weave*) |  | *Plain* (1/1) |
| 5. | Bilangan benang per cm (*Number of thread per cm*)  *Warp*  *Weft* | MS ISO 7211/2 | Min. 40  Min. 30 |
| 6. | Berat (*Grammage*) g/m2 | MS ISO 3801 | 100 +-5% |
| 7. | Kelunturan warna (*Colour fastness*)   1. Cahaya (*light*) 2. Pencucian 3. Perubahan warna (Colour change) 4. Staining 5. Air (*Water*) 6. Perubahan warna (*Colour change*) 7. *Staining* | MS ISO 105-B02  MS ISO 105-C 10  MS ISO 105-E01 | Min. 6  Min. 4  Min. 4  Min. 4  Min. 4 |