**SPESIFIKASI BENDERA UiTM**

JENIS: BENDERA BUNTING (2’ X 8’)

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **BIL** | **BUTIRAN** | **KAEDAH/*TEST METHOD*** | **SPESIFIKASI** |
| 1. | Ukuran (*Dimension*) | MS ISO 3933 | 2 kaki (t/h) x 8 kaki (l/w) |
| 2. | Rekabentuk (*Design*) |  | 1. Diwarna kedua-dua belah bendera. 2. Dijahit tepi berlipat sekeliling (lebar lipatan 0.5 cm di bahagian atas, bawah dan ekor) dengan bilangan jahitan min 3 per cm. 3. Dibahagian kepala bendera hendaklah dijahit dengan kain putih untuk kegunaan pemasangan pada kayu/pvc dengan ukuran lebar lipatan kain putih 5 cm. 4. Dibahagian kaki: Jarak dari hujung kaki keatas (40cm) hendaklah dilipat dan dijahit (lebar lipatan 5 cm) dengan bilangan jahitan 3 per cm untuk kegunaan pemasangan kayu/pvc 5. Warna-warna jalur bendera hendaklah mengikut;   **Pantone Solid Coated:**   1. Pantone Blue: Pantone 655C 2. Pantone Purple: Pantone 254C 3. Pantone Yellow: Pantone 110C   **Process Colour CMYK**   1. Blue: C100M80K40 2. Purple: M100 C50 3. Yellow: Y100M20 4. Warna-warna logo hendaklah mengikut:   **Pantone Solid Coated:**  a. Pantone Blue: Pantone 655C  b. Pantone Purple: Pantone 254C  c. Pantone Yellow: Pantone 130C  d. White: Solid white  **Process Colour CMYK**   1. Blue: C100M80K40 2. Purple: M100 C50 3. Yellow: Y100M30 4. White: Solid white   vii. Nisbah ukuran bendera hendaklah dirujuk kepada Bahagian Canseleri dan Komunikasi Korporat  viii. Jalur-jalur hendaklah disusun bermula dengan kuning, biru, ungu dan kuning.  ix. Kedudukan logo hendaklah betul-betul seimbang dan jarak dari kepala adalah 1 kaki |
| 3. | Komposisi Bahan (*composition*) | MS ISO 1833 | 65% *Polyster* 35% *Cotton* |
| 4. | Tenunan (*weave*) |  | *Plain* (1/1) |
| 5. | Bilangan benang per cm (*Number of thread per cm*)  *Warp*  *Weft* | MS ISO 7211/2 | Min. 40  Min. 30 |
| 6. | Berat (*Grammage*) g/m2 | MS ISO 3801 | 100 +-5% |
| 7. | Kelunturan warna (*Colour fastness*)   1. Cahaya (*light*) 2. Pencucian 3. Perubahan warna (Colour change) 4. Staining 5. Air (*Water*) 6. Perubahan warna (*Colour change*) 7. *Staining* | MS ISO 105-B02  MS ISO 105-C 10  MS ISO 105-E01 | Min. 6  Min. 4  Min. 4  Min. 4  Min. 4 |